

## **Flowflex Quikjoint UVR**

### **Joint polyurée à hautes performances**

---

## **Fiche produit**

### **Description du produit**

Flowflex Quikjoint UVR Sealant est une génération de joints polyurée qui apporte des performances nouvelles par rapport aux produits existants. Il s'agit d'un joint à séchage rapide semi-rigide, destiné principalement au remplissage de joints de construction et de fractionnement pour des dallages industriels et commerciaux. Sa dureté Shore élevée permet un trafic lourd et protège les arêtes des joints.

Son conditionnement en cartouche bicorps, prête à l'emploi, permet des applications aisées, sans pertes de produits, ni besoin de moyens d'application ou de malaxage complémentaires.

### **Destination**

Traitement des joints de fractionnements et de ruptures pour tous les ouvrages horizontaux en béton, quel que soit le domaine d'activité : Industries agroalimentaires ou chimiques, dallages industriels...

### **Avantages**

- Dureté shore élevée adaptée aux environnements industriels : > 80 Shore A
- Rapidité de prise
- Remise en service rapide : trafic léger 1heure à +20 C°
- Tenue dans le temps exceptionnelle, même dans des endroits sollicités
- Très bonne résistance chimique
- Pas de primaire requis
- Conditionnement économique et aisé d'utilisation
- Durcissement jusqu'à -29°C (nous consulter pour ces applications spécifiques)
- Très bonne stabilité aux UV.

## Informations sur le produit

### Données techniques

Les valeurs suivantes sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire.

Propriétés	Méthodes de mesure	Résultats
Formation de gel à 20°C	-	25 à 30 secondes
Dureté Shore D	ASTM D 2240	34 à 36
Dureté Shore A	ASTM D 2240	84 à 88
Resistance à la traction à 7 jours	ASTM D 412	4,6 MPa
Allongement à 7 jours	ASTM D 412	220 % à 260 %
Adhérence sur béton à 7 jours	ASTM D 4541	1,7 MPa
Sec au toucher	-	3 à 4 minutes
Remise en service (20°C)	-	Trafic léger : 1 heure Trafic lourd : 2 heures
Fenêtre d'arasage	-	1 à 24 heures
Viscosité	ASTM D 2196	Part A : 2000 cp Part B : 1800 cp

### Consommations

Le tableau suivant donne une estimation de la quantité de matériau requise :

Largeur du joint	Profondeur du joint	Consommation (ml/cartouche)
5 mm	5 mm	15,5 ml
6,5 mm	5 mm	11,5 ml
9,5 mm	7,5 mm	5,2 ml
13 mm	8 mm	3 ml

Un fond de joint est toujours requis afin de respecter les rapports largeur / profondeur ci-dessus.

## Table de résistance chimique :

Le tableau suivant donne une estimation de la quantité de matériau requise :

Résistance Chimique – ASTM D 1308	
Acide Acétique à 10 %	Aucun effet
Alcool à 10 %	Aucun effet
Hydroxyde d'ammonium à 10 %	Aucun effet
Liquide de frein	Gonflement ramollissement
Diesel	Décoloration
Ethylène glycol (Antigel)	Aucun effet
Essence	Tachage
Acide Chloridrique à 20 %	Léger gonflement
Carburant pour réacteur JP-4	Aucun effet
Huile de vidange	Tachage
Eau salée	Aucun effet
Hydroxyde de sodium à 10 %	Décoloration
Acide sulfurique à 10 %	Aucun effet
Xylène	Aucun effet

## Mise en œuvre

### Préparation de la surface

Le joint à traiter doit être propre et sec. Tout ce qui pourrait nuire à l'adhérence doit être éliminé.

Aspirer soigneusement avant la mise en place du fond de joint. Les pans verticaux des joints doivent posséder une surface texturée et être exemptes d'agents de cure. Si le produit est utilisé pour le remplissage de fissures, celles-ci doivent être ouvertes au disque diamant et nettoyées avant leur remplissage. Les arêtes doivent toujours être coupées à angles droits.

Le joint réalisé ne doit pas être en contact avec l'eau avant 2 heures à 20°C.

### Primaire

Flowflex Quikjoint UVR Sealant ne requiert l'application d'aucun primaire avant sa mise en place.

Les cartouches Flowflex Quikjoint UVR doivent être bien agitées avant leur ouverture et leur utilisation, il est normal qu'une certaine sédimentation ait lieu durant le stockage. Retirer l'écrou fileté de la cartouche, puis retirer le bouchon de la cartouche.

L'écrou et le bouchon peuvent être mis de côté et réutilisés pour refermer une cartouche partiellement utilisée mais nous recommandons de travailler avec des cartouches neuves complètes. La buse de mélange n'est pas réutilisable. Pour éviter la contamination croisée lorsqu'une cartouche est refermée, nettoyer le bouchon blanc avant de le réinsérer sur le dessus de la cartouche.

Visser la buse de mélange fournie sur la cartouche. Insérer la cartouche dans un pistolet bicorps, de type Flowcrete EUCCO, conçu pour un ratio de 1:1 et pour les cartouches de 600 ml

(300 ml + 300 ml). Tenir le pistolet en pointant la buse de mélange vers le haut, puis pomper Flowflex Quikjoint UVR jusqu'en haut de la buse de mélange. Ensuite, orienter le pistolet vers le bas au-dessus d'un contenant jetable et extruder les 2 à 3 premiers cm de matériau (ou jusqu'à ce que le matériau semble uniforme). Jeter ce matériau.

La cartouche est maintenant prête pour la mise en place de Flowflex Quikjoint UVR.

Protéger les bords du joint avec un film adhésif, puis couler le joint en légère surépaisseur.

Araser immédiatement le joint réalisé, puis enlever dans la foulée le film adhésif de protection

## **Nettoyage**

Le produit non polymérisé peut être nettoyé au solvant, par exemple de l'acétone. Le matériau durci devra être enlevé par une méthode mécanique.

## **Conditionnement**

Cartouche bicorps de 600 ml.

Vendu par carton indissociable de 12 cartouches.

## **Couleurs**

Gris moyen ou Gris clair.

## **Stockage et précautions**

Stockage de 12 mois dans des locaux secs et ventilés entre +5 et +40°C.

Ne pas exposer au soleil ou à proximité de sources de chaleur.

Ne pas fumer à proximité.

## **Spécifications/Conformités**

Flowflex Quikjoint UVR est conforme aux :

- Recommandations de performance citée dans le document ACI 302 concernant les garnitures de joints utilisées pour les joints de construction et de contrôle.
- LEED v4 de l'USGBC, C+CB, C+CI
- ANSI/GBI 01, Green Building Assessment Protocol
- Norme « WELL Building Standard »

## **Précautions/Limitations**

Le traitement des joints devrait être réalisé le plus tard possible après la construction, afin de réduire l'effet de retrait de la dalle.

La température ambiante et celle de la surface doivent se situer entre -29 et 32 °C lors de l'application.

Ne pas utiliser Flowflex Quikjoint UVR pour le traitement des joints de dilatation.

Pour obtenir une adhésion optimale, les surfaces de contact doivent être propres et sèches.

Certains revêtements pourraient ne pas adhérer sur Flowflex Quikjoint UVR. Si le sol doit être recouvert d'un revêtement à base d'époxy ou d'uréthane, nous recommandons de faire des essais au préalable.

Le produit pourrait subir une légère décoloration s'il est continuellement exposé aux UV à l'extérieur. Toujours consulter la fiche de données de sécurité avant l'utilisation.

## Service technique

Pour toute question sur le produit et son application, contacter Tremco CPG France :  
<https://www.flowcrete.eu/fr-fr/contactez-nous/formulaire-de-contact/>.



### Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au 03/2025. Le fabricant se réserve tout droit de modification.